

SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

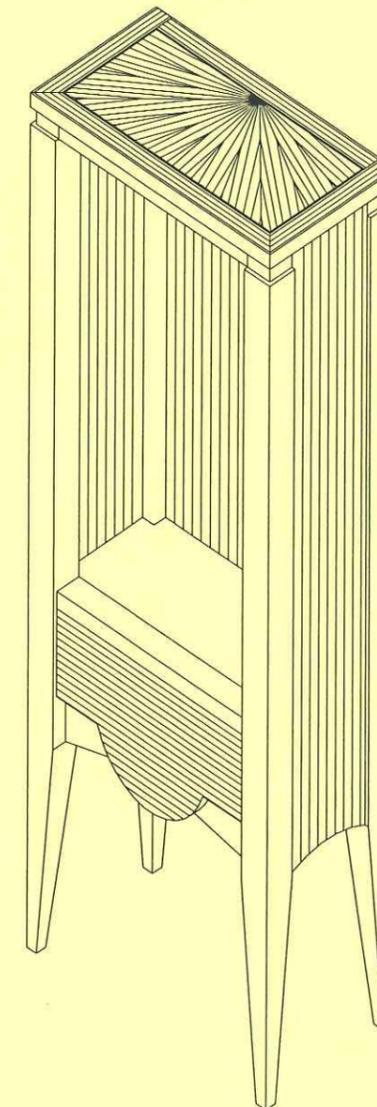
CRDP ALSACE

Ce document a été numérisé par le CRDP
d'Alsace pour la Base Nationale des Sujets
d'Examens de l'enseignement
professionnel

DOSSIER TECHNIQUE

SOMMAIRE

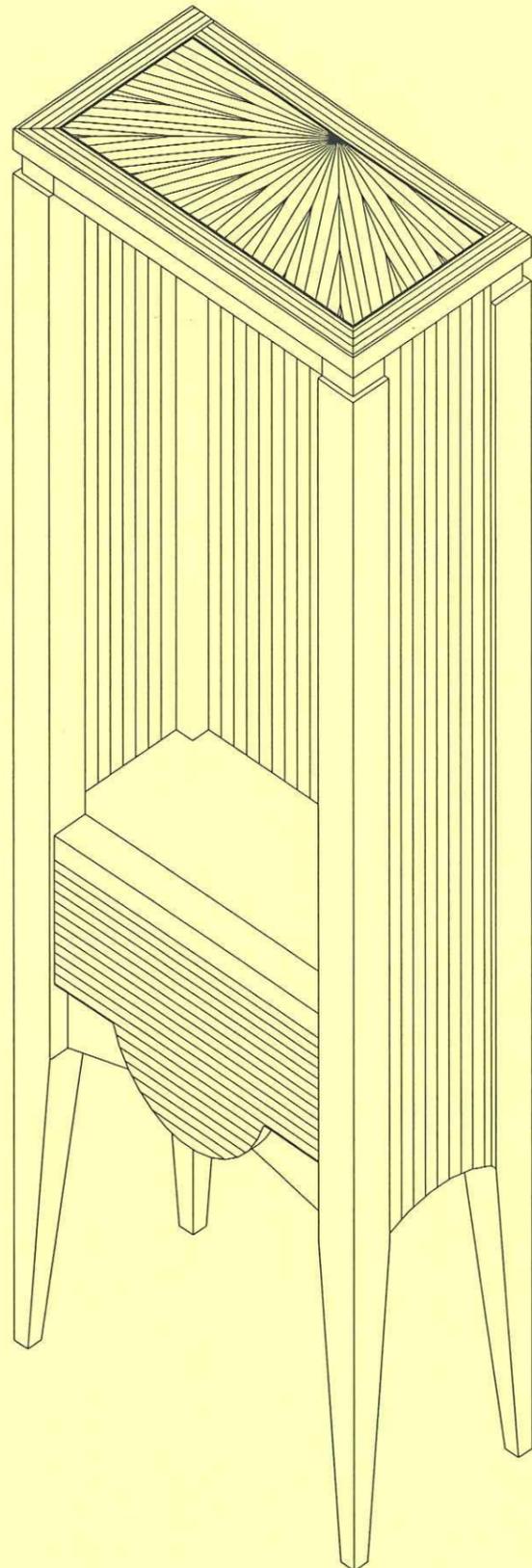
DT 1 / 9	Page de garde
DT 2 / 9	Perspective et descriptif
DT 3 / 9	Géométral et nomenclature
DT 4 / 9	Plan de fabrication du pied
DT 5 / 9	Plan de fabrication de la traverse basse
DT 6 / 9	Plan de fabrication du tiroir
DT 7 / 9	Plan de fabrication de la façade rapportée
DT 8 / 9	Plan de fabrication du frisage du dessus
DT 9 / 9	Plan d'ébénisterie (Format A1)



Meuble de rangement pour C.D.

	Session	2009	09HL09	
Examen et spécialité				
CAP EBENISTE				
Intitulé de l'épreuve				
EP 3 FABRICATION D'UN OUVRAGE D'EBENISTERIE				
Type	facultatif: date et heure	Durée	Coefficient	N° de page/ total
Dossier Technique		21 heures	8	DT 1 / 9

PERSPECTIVE DU MEUBLE DE RANGEMENT POUR CD



DESRIPTIF

Meuble de rangement pour C.D.

Ce meuble est composé de trois sous-ensembles.

1 L'ossature

Elle est réalisée en sipo frêne massif et dérivés plaqués. Les liaisons de façade sont assurées par tenon et mortaise. Les panneaux arrière et de cotés sont assemblés aux pieds par rainure et fausse languettes. La tablette intérieure repose sur deux tasseaux collés et vissés sur les panneaux de côté.

Les pieds seront gainés en partie basse sur les deux faces intérieures.

2 Le dessus

Il est en latté alaisé en sipo massif sur les quatre cotés puis plaqué. Le parement est composé, d'un frisage en soleil en frêne constitué de douze parties (valeur **angulaire 15°**), entouré d'un filet noir et d'une frise de fil. Le contre parement est plaqué en tilleul de fil.

La liaison ossature/dessus sera réalisée par tourillonnage et collage.

3 Le tiroir

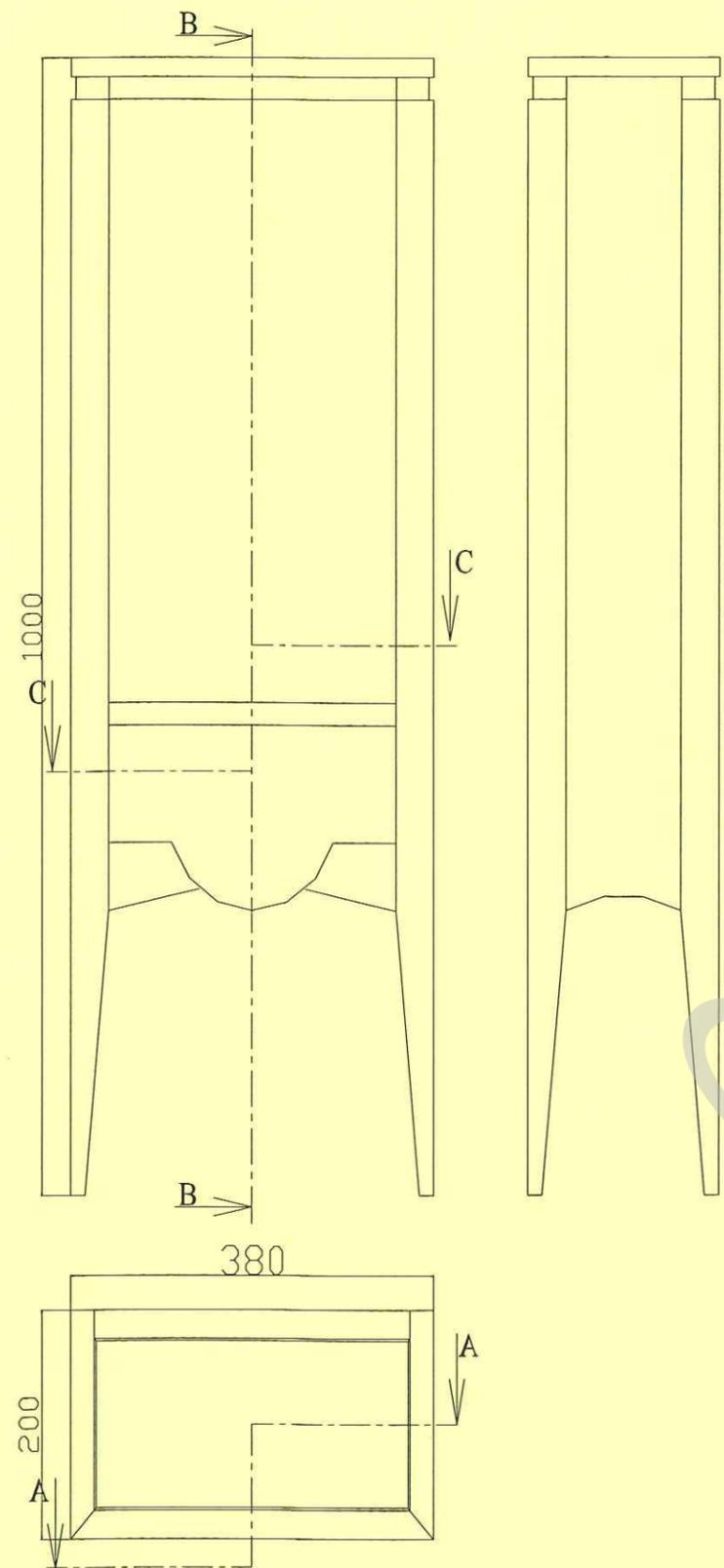
Il est constitué d'un casier en hêtre massif, assemblée à queues d'aronde d'ébéniste et d'une façade rapportée en frêne massif. Le coulissage suspendu est assuré par deux coulisseaux vissés sur les cotés de l'ossature.

L'ensemble sera rendu poncé manuellement (grain 150 maximum) prêt à être verni.

Rappel : les tablettes pour ranger les CD ne sont pas à traiter par le candidat

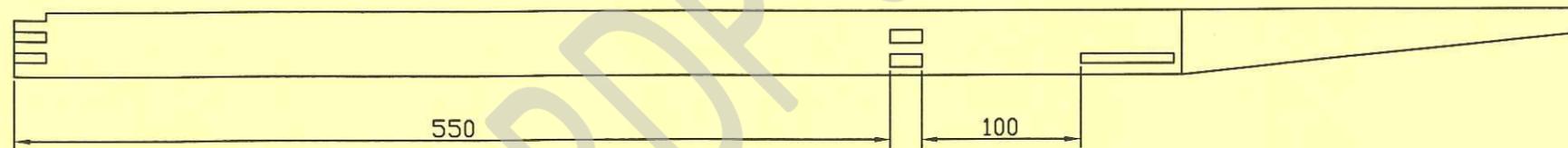
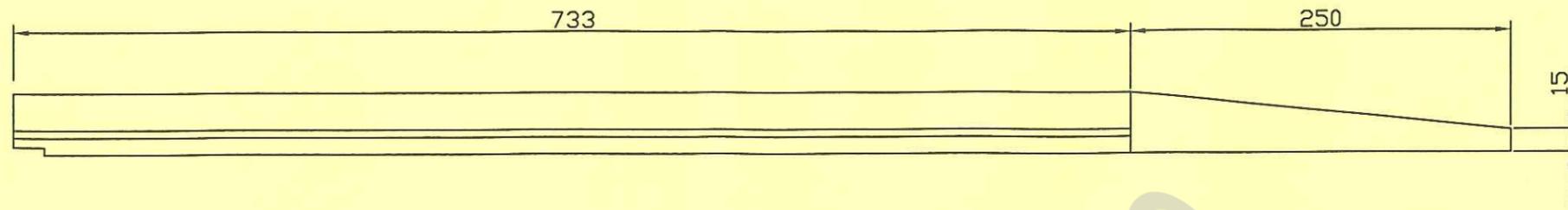
CAP EBENISTE	09HL09
EP 3 FABRICATION D'UN OUVRAGE D'EBENISTERIE	DT 2 / 9

GEOMETRAL

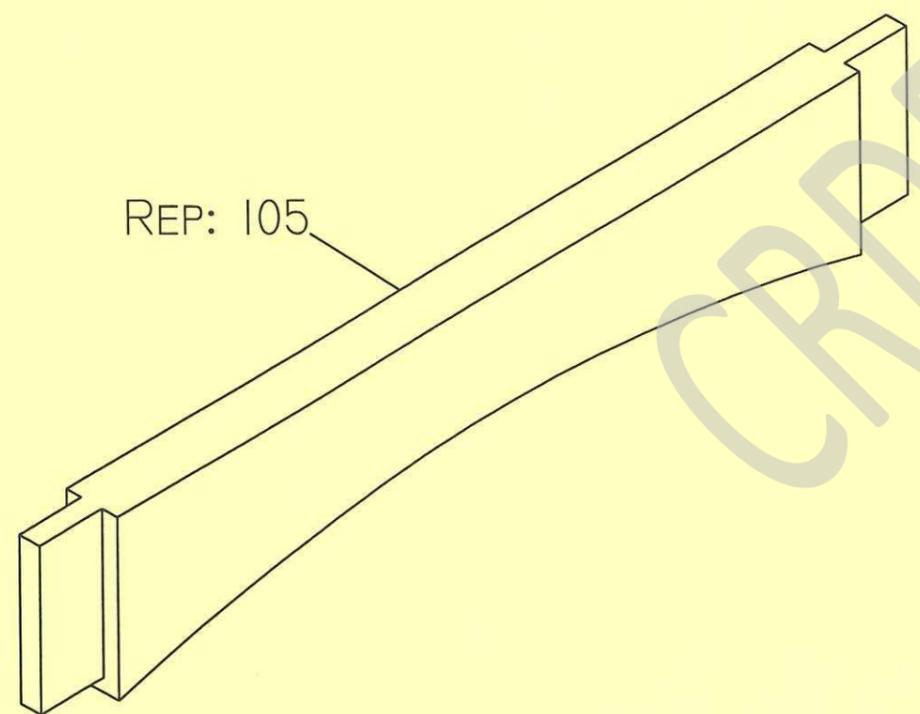
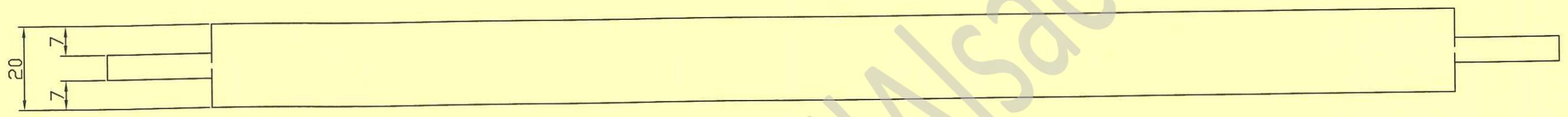
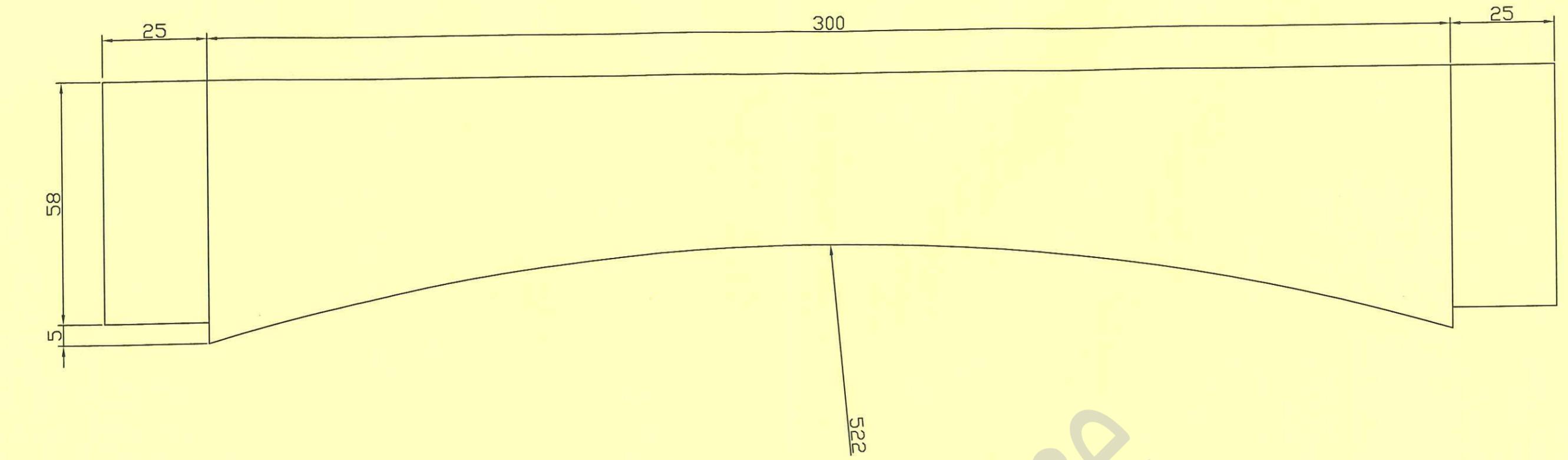


308							
307	2	Vis à bois 3 x 16					Liaison fond/derrière
306	4	Vis à bois 3,5 x 20					Liaison devanture/façade rapportée
305	1	Fond	CP	284	150	5	
304	1	Derrière	Hêtre	300	81	10	
303	2	Coté	Hêtre	153	100	12	
302	1	Devanture	Hêtre	300	100	12	
301	1	Façade rapportée	Frêne	300	163	15	Chantourner en partie basse
300		TIROIR					
210	1	Frisage contre parement	Tilleul	380	200	6/10	
209	2	Filet court	Bois noir	130	2	1	Voir descriptif page 2/8 Voir plan page 7/8
208	2	Filet long	Bois noir	310	2	1	
207	1	Frise arrière	Frêne	330	25	9/10	
206	2	Frise courte	Frêne	200	25	9/10	
205	1	Frise longue	Frêne	380	25	9/10	
204	12	Placage central	Frêne	225	60	9/10	
203	2	Alaise courte	Sipo	200	15	5	
202	2	Alaise longue	Sipo	380	15	5	
201	1	panneau	Latté	370	190	15	
200		DESSUS					
113	4	Vis à bois 4 x 30					Fixation coulisseau
112	6	tourillons	Hêtre	23	Dia 8		
111	2	Coulisseau tiroir	Hêtre	120	29	22	
110	2	Tasseau support tablette	Hêtre	120	15	15	
109	1	Tablette	Latté	336	138	15	plaqué 1 face frêne et 1 face tilleul
108	6	Fausse languette	CP	733	19	5	
107	1	Panneau arrière	Latté	733	300	15	Plaqué frêne sur les deux faces Chantourner en partie basse
106	2	Panneau de coté	Latté	733	120	15	Chantourner en partie basse
105	1	Traverses basses	Sipo	348	63	20	Chantourner en partie basse
104	1	Traverse intermédiaire	Frêne	348	35	20	
103	1	Traverse haute	Frêne	348	35	20	
102	2	Pied arrière	Sipo	983	40	40	Gainé sur les 2 faces intérieures
101	2	Pied avant	Sipo	983	40	40	
100		OSSATURE					
Rep	Nb	Désignation	Matière	long	Larg	Ep	Observations
NOMENCLATURE							

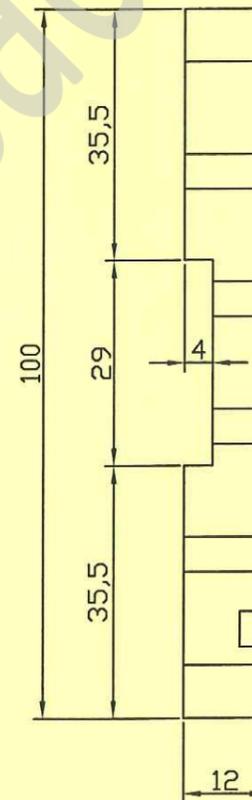
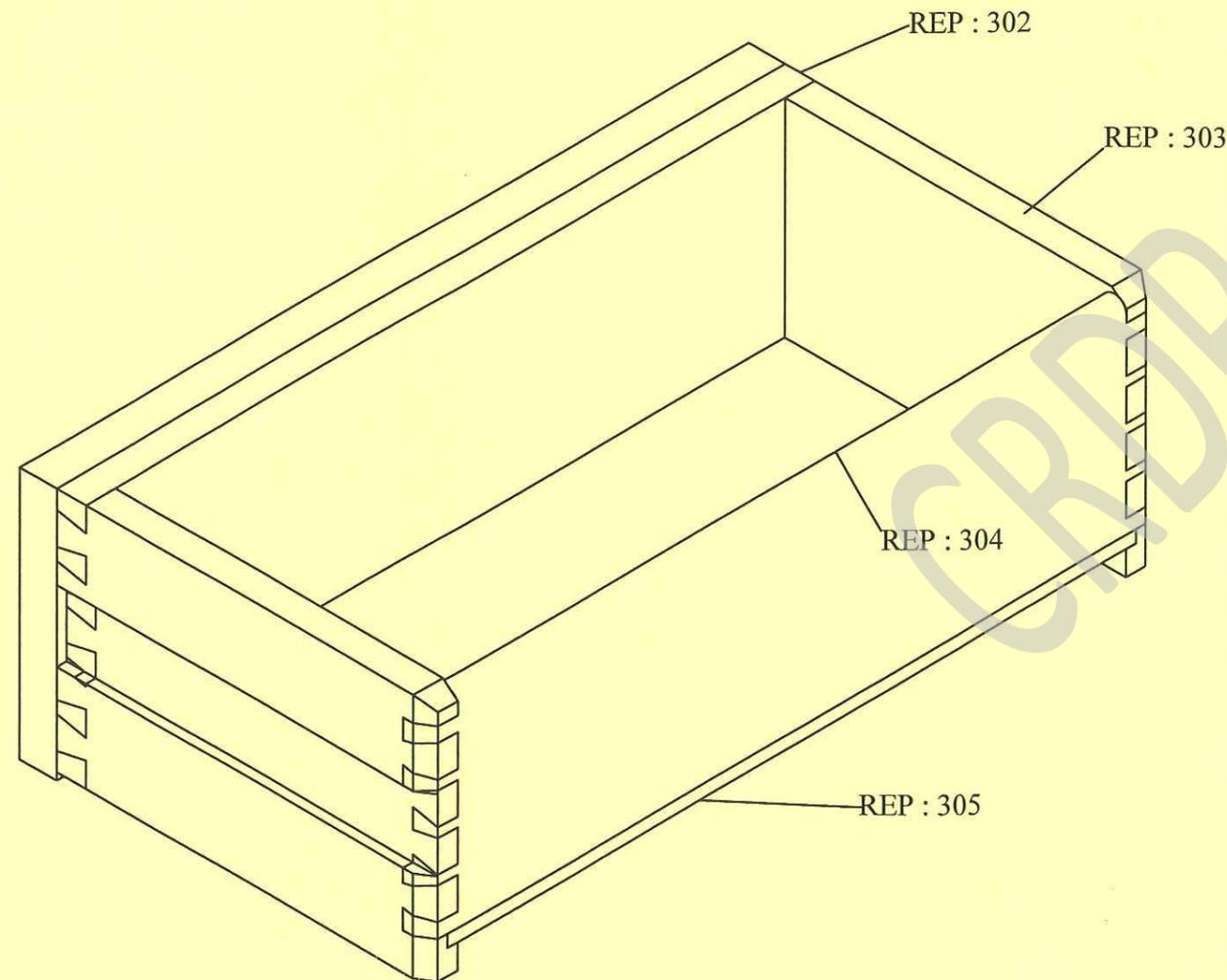
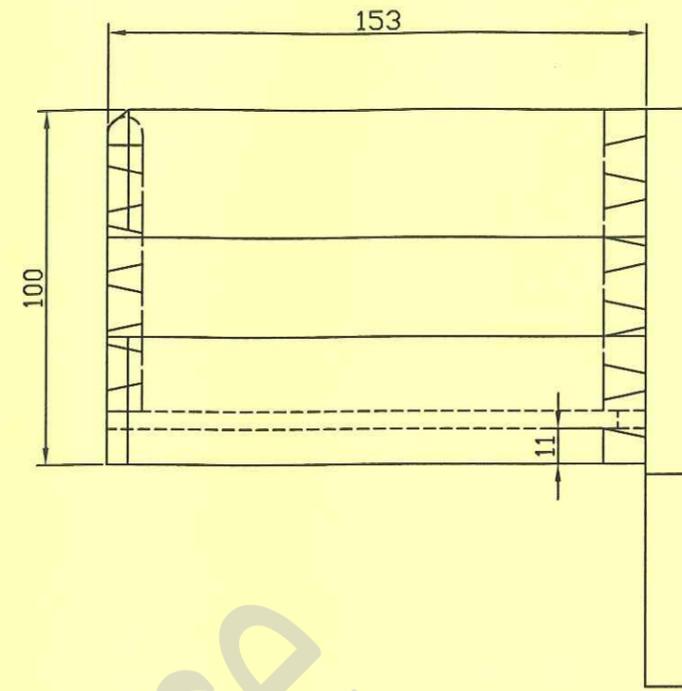
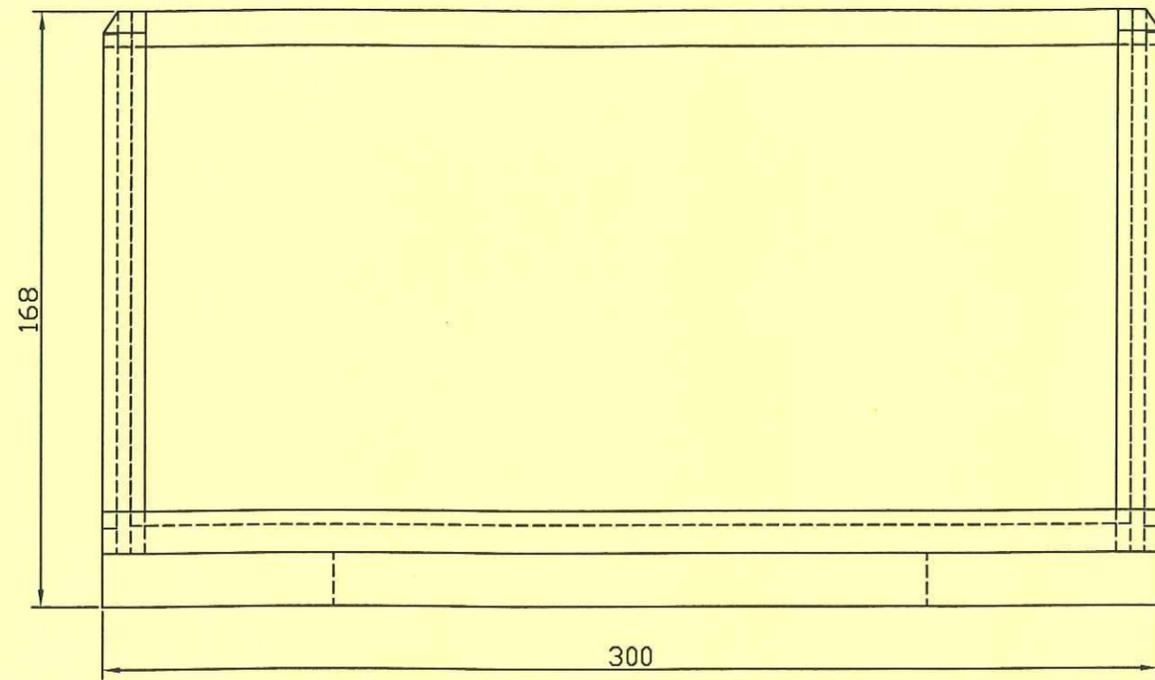
CAP EBENISTE	09HL09
EP 3 FABRICATION D'UN OUVRAGE D'EBENISTERIE	DT 3 / 9



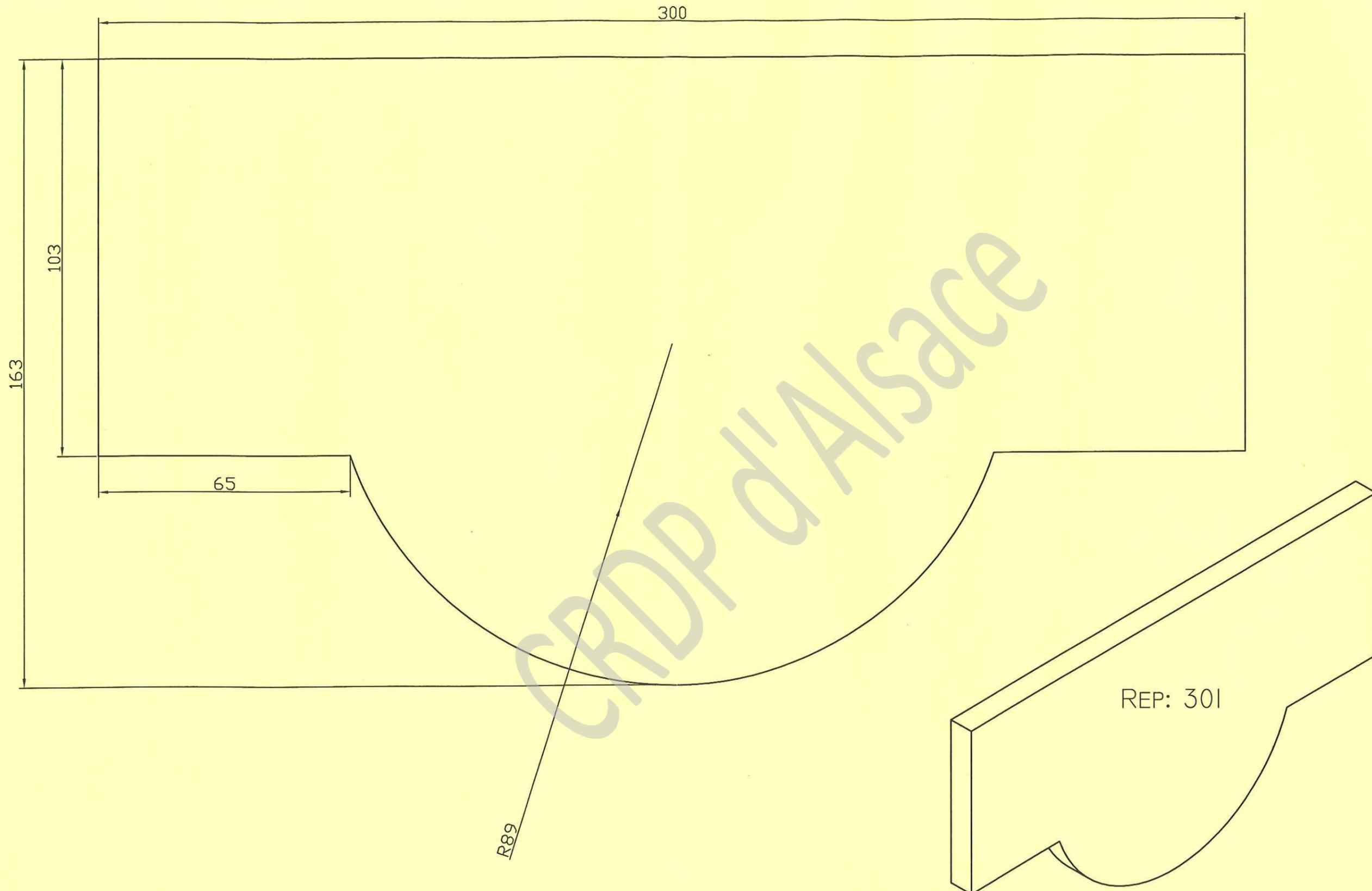
	PLAN DE FABRICATION DU PIED	Echelle 1 : 4
Examen de spécialité CAP EBENISTE		O9HL09
EP3 FABRICATION D'UN OUVRAGE		DT 4 / 9



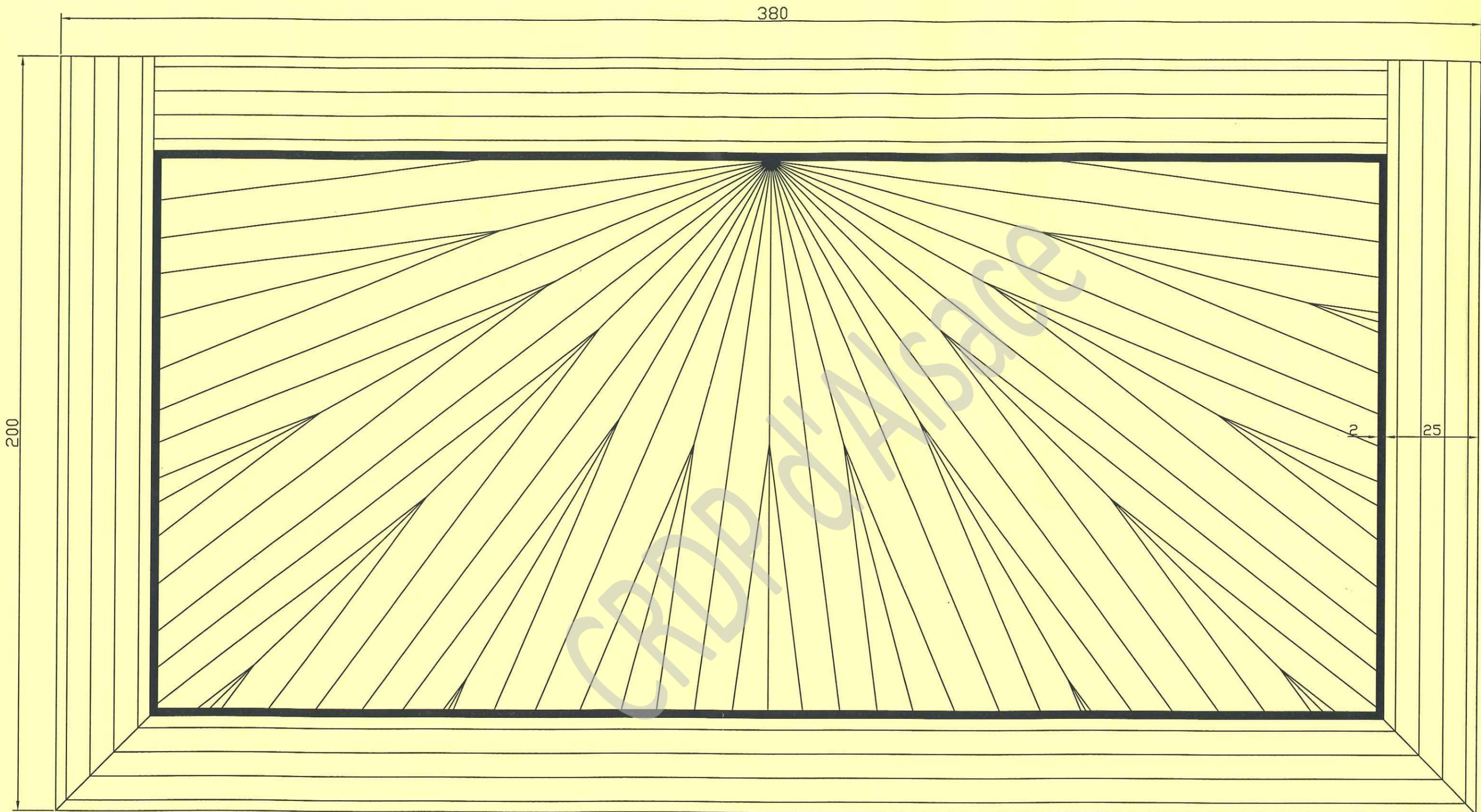
	PLAN DE FABRICATION DE LA TRAVERSE BASSE	Echelle 1:1 et 1:2
Examen de spécialité CAP EBENISTE		O9HL09
EP3 FABRICATION D'UN OUVRAGE		DT 5 / 9



		PLAN DE FABRICATION DU TIROIR	Echelle 1:1 et 1:2
Examen de spécialité CAP EBENISTE			O9HL09
EP3 FABRICATION D'UN OUVRAGE			DT 6 / 9



	PLAN DE FABRICATION FACADE RAPPORTEE	Echelle 1 : 1
Examen de spécialité CAP EBENISTE		O9HL09
EP3 FABRICATION D'UN OUVRAGE		DT 7 / 9



	PLAN DE FABRICATION DU FRISAGE DU DESSUS	Echelle 1 : 1
Examen de spécialité CAP EBENISTE		O9HL09
EP3 FABRICATION D'UN OUVRAGE		DT 8 / 9